

MŰSZAKI ADATLAP 28.03.01-HUN



SIGILL Hybrid Universal 820

Univerzális ragasztó- és tömítőanyag

1. Leírás, alkalmazás

A SIGILL Hybrid Universal 820 egy egykomponensű, kinyomópisztolyos felhordású, megereszkedésmentes SiMP (Silil Módosított Polimer, magas modulusú szerkezeti tömítőanyag). A légköri nedvesség hatására kikeményedik, és nagy teljesítményű, tartósan rugalmas keveréket alkot, amely magas öregedés- és időjárásállósággal rendelkezik.

OLDÓSZER- ÉS IZOCIANÁTMENTES.

2. Tanúsítványok

Tanúsítványok:

EN 15651-1/3/4 TYPE F INT-EXT/ XS3/ PW EXT-INT CC

ISEGA EC 1935/2004 rendelet - érintkezésbe kerülés élelmiszerekkel

EMICODE EC1PLUS protocol

EUROFINS IAC GOLD protocol

VOC kibocsátási osztály szerinti címke: A+

Minősítés, megfelelés:

ISO 11600 F típus 20 osztály HM alosztály

LEED iEQc 4.1; SCAQMD 1168. szabály; BAAQMD Reg 8 51. szabály

3. Műszaki adatok

	290 ml
Színárnyalat	Fehér (white), szürke (grey)
Sűrűség (NPT 06-os módszer) (23°C, 50% Rel. páratart.)	~ 1,5 g/cm ³

Keménység (Shore A) (DIN 53505)	~ 28
Bőrképződési idő (NPT 17-es metódus) (23 °C, 50% Rel. páratart.)	~ 50
Keményedési tartály térfogata [mm/24h] (NPT 07-es metódus) (23 °C, 50% Rel. páratart.)	~ 2 mm
Rugalmassági modulus (ISO 37 DIN 53504)	0,6 N/mm ²
Szakadási nyúlás (ISO 37 DIN 53504)	460
Húzószilárdság (ISO 37 DIN 53504)	~ 1,6
Hézagmozgási képesség (EN 151651/1; ISO 11600)	+/- 20
Felhordási hőmérséklet	+5 °C-tól +40 °C-ig
Hőállóság	-40 °C-tól +100 °C-ig, rövid ideig +120 °C-ig

4. Felhordási körülmények

A felhordás csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezzük: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +40 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. Javasolt felhordási hőmérséklet: +15 °C - +25 °C. A könnyebb használat érdekében, illetve hideg időjárási körülmények között történő felhordás esetén javasolt a felhasználás előtt a terméket kb. 25 °C-on tárolnunk.

5. Alkalmazási területek

A SIGILL Hybrid Universal 820 egy sokoldalú és nagy teljesítményű építési ragasztó-tömítőanyag hőtágulási résekhez és építési hézagokhoz függőleges/vízszintes felületekre. Alkalmas különböző anyagok közötti tömítésre és ragasztásra, homlokzatok és kültéri burkolatok hézagainak kitöltésére. Alkalmas fém tetők és ereszcatornák tömítésére, átjárók és erkélyek korlátaihoz, téglafalazatok, falelemek, kőműves munkák, fa, beton, fém, ablak- vagy ajtókeretek közötti hézagok időjárásálló tömítésére.

6. Tulajdonságok

- Környezetbarát – Izocianát- és oldószermentes
- Veszélyt jelző bárcák használata nem szükséges
- Nincs buborékképződés, szagtalan
- Egyszerre ragaszt és tömít
- Tartósan rugalmas; ±20%-os mozgást tesz lehetővé a csatlakozási pontokon
- Könnyen adagolhatóság és kiváló kezelhetőség konzisztenciájának köszönhetően
- Kivételes tixotrópia, nem folyik meg, rövid nyúlásmentes szálleválasztódás
- Kiváló alapozó nélküli tapadás számos tipikus építőipari és ipari anyagon
- Nem foltosodik betonon és porózus anyagokon
- Kiválóan ellenáll az öregedésnek és az időjárás viszontagságainak
- Számos víz- és oldószerbázisú festékekkel átfesthető (előzetes próba javasolt)

7. A termék felhordása

The surfaces to be treated should be perfectly clean, dry and free from dust and grease. SIGILL Hybrid Universal 820 has very good adhesion properties without the use of primer on most common building materials. Consequently, the use of the primer is not necessary if the support to be sealed is properly prepared and consolidated. However, varieties of brick, natural stone, plastics, paints, coatings and other treatments of surfaces

often presents a difficult surface to which to adhere. Due to the number of unpredictable natures of these substrates, a preliminary test is recommended. Pre-cast panels using form-release agents other than polyethylene film must be sandblasted or mechanically abraded and dust free.

To guarantee free movement of sealant in joints, it is imperative that the sealant does not adhere to the bottom of the joint, therefore for correct joint making a closed-cell polyethylene bead (joint backing rod) is to be placed at the proper depth.

If necessary, apply appropriate primer to joint sides and observe waiting time to avoid that trapped solvent, in condition of rising temperature, can blow bubbles in the uncured sealant. For best performance, sealant should be gunned into joint when the joint slot is at mid-point of its designed expansion and contraction. Firmly extrude sealant into the joint making sure that it is in full contact with the sides of the joint and with the backing rod at the bottom. Keep the nozzle in the sealant, continue with a steady flow of sealant following the nozzle to avoid air entrapment. Avoid overlapping of sealant to eliminate entrapment of air. Tooling and finishing must be carried out within the skin time of the sealant.

SIGILL Hybrid Universal 820 can be over-painted. The paint must be tested for compatibility by carrying out preliminary trials. Attention must be observed with the use of alcohol or alkyd-resin since they may interfere with the curing process of the sealant and reduce the drying time of the paint itself. The hardness and film thickness of the paint may impair the elasticity of the sealant and lead to cracking of the paint film. Do not cure in the presence of curing silicone sealants.

Avoid contact with solvent cleaners during cure. When applying sealant, avoid air-entrapment. Since system is moisture-cured, permit sufficient exposure to air.

A felületek előkészítése és felhordás

A kezelendő felületeknek tökéletesen tisztának, száraznak, por- és zsírmentesnek kell lenniük. A SIGILL Hybrid Universal 820 kiváló tapadási tulajdonságokkal rendelkezik a legtöbb általános építőanyag esetében alapozó használata nélkül. Ennek megfelelően az alapozó alkalmazása nem szükséges, ha a tömítendő felület megfelelően előkészített és megszilárdított.

Bizonyos anyagok, például téglák, természetes kő, műanyagok, festékek, bevonatok és egyéb felületkezelések azonban nehezen tapadó felületet képezhetnek. Mivel ezek az aljzatok gyakran kiszámíthatatlan módon viselkednek, előzetes próba elvégzése ajánlott. Az olyan előregyártott panelek esetében, amelyek formaleválasztóként nem polietilén fóliát használnak, homokfúvás vagy mechanikai érdesítés, valamint pormentesítés szükséges.

A megfelelő dilatációs hézagképzés érdekében elengedhetetlen, hogy a tömítőanyag ne tapadjon a hézag aljához. Ezért a megfelelő hézagszerkezet kialakításához egy **zárt cellás polietilén habszalagot** (hézagkitöltő rúd) kell a megfelelő mélységbe helyezni.

Ha szükséges, a hézagoldalakra megfelelő alapozót kell felvinni, és be kell tartani a várakozási időt, hogy elkerüljük a beszorult oldószerek által okozott buborékképződést a tömítőanyag kötése során, különösen emelkedő hőmérséklet esetén. A legjobb teljesítmény érdekében a tömítőanyagot akkor kell felvinni, amikor a hézagméret a tervezett tágulás és zsugorodás közepértékén van.

A tömítőanyagot határozottan nyomjuk bele a hézagba, biztosítva, hogy teljes érintkezésben legyen a hézag oldalaival és az alul elhelyezett hézagkitöltő rúddal. A fúvókát tartsuk a tömítőanyagban, és folyamatos áramlással adagoljuk, hogy elkerüljük a levegő beszorulását. Ügyeljünk arra, hogy a tömítőanyag ne fedje át önmagát, mert ez légbuborékok kialakulásához vezethet. A simítást és a felületkezelést a tömítőanyag bőrösödési idején belül kell elvégezni.

A SIGILL Hybrid Universal 820 átfesthető. A festék kompatibilitását azonban előzetes próbával kell ellenőrizni. Különösen ügyeljünk az alkoholt vagy alkidgyantát tartalmazó festékek használatára, mivel ezek befolyásolhatják a tömítőanyag kötési folyamatát és meghosszabbíthatják a festék száradási idejét. A festék keménysége és rétegvastagsága ronthatja a tömítőanyag rugalmasságát, ami a festékréteg megrepedezéséhez vezethet.

Ne alkalmazzuk a terméket más, kötés alatt lévő szilikon tömítőanyagok közelében. Kerüljük az oldószeres

tisztítószerrel való érintkezést a kötési folyamat során. Mivel a rendszer nedvesség hatására köt, mindig biztosítsuk a megfelelő levegőellátást.

8. Egyéni védőeszközök, biztonsági intézkedések és eszközök tisztítása

A szerszámokat a használatot követően azonnal tisztítsuk le alaposan etil-alkohollal. Amikor a ragasztó még nem keményedett meg, papírral vagy ruhával eltávolítható. Kikeményedés után csak mechanikus úton távolítható el. Kerüljük el a bőrrel való érintkezést latex, gumi vagy polietilén kesztyű használatával. Ha bőrrel érintkezik, azonnal távolítsuk el, majd mossuk le szappan és víz segítségével.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén, +10 °C és +25 °C közötti hűvös, száraz körülmények között tárolva a felhasználhatóság: legalább 15 hónap.

A tárolási hőmérséklet hosszabb ideig nem haladhatja meg a 25 °C-ot. Tároláskor és szállításkor tartsuk távol nedvességtől/nedves helyiségektől, közvetlen napfénytől és hőforrásoktól.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártótól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS 005/25-čad, 2025.07.04